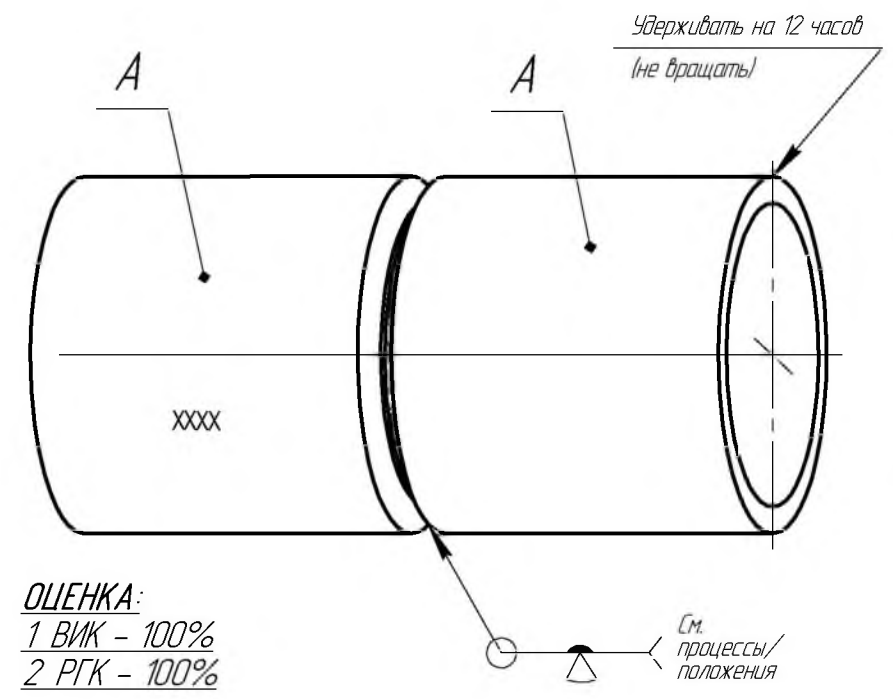


Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № подл.

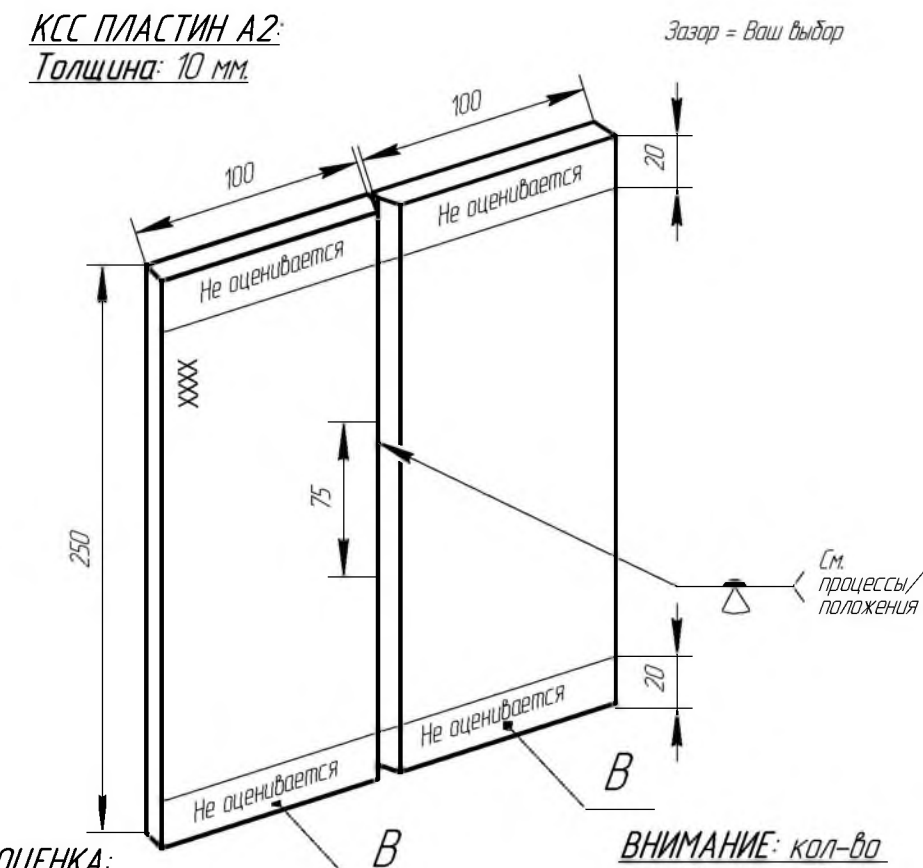
Вид сварки - 111, 141, 135, 136

КСС ТРУБА А1:
Размер: 114х8-120



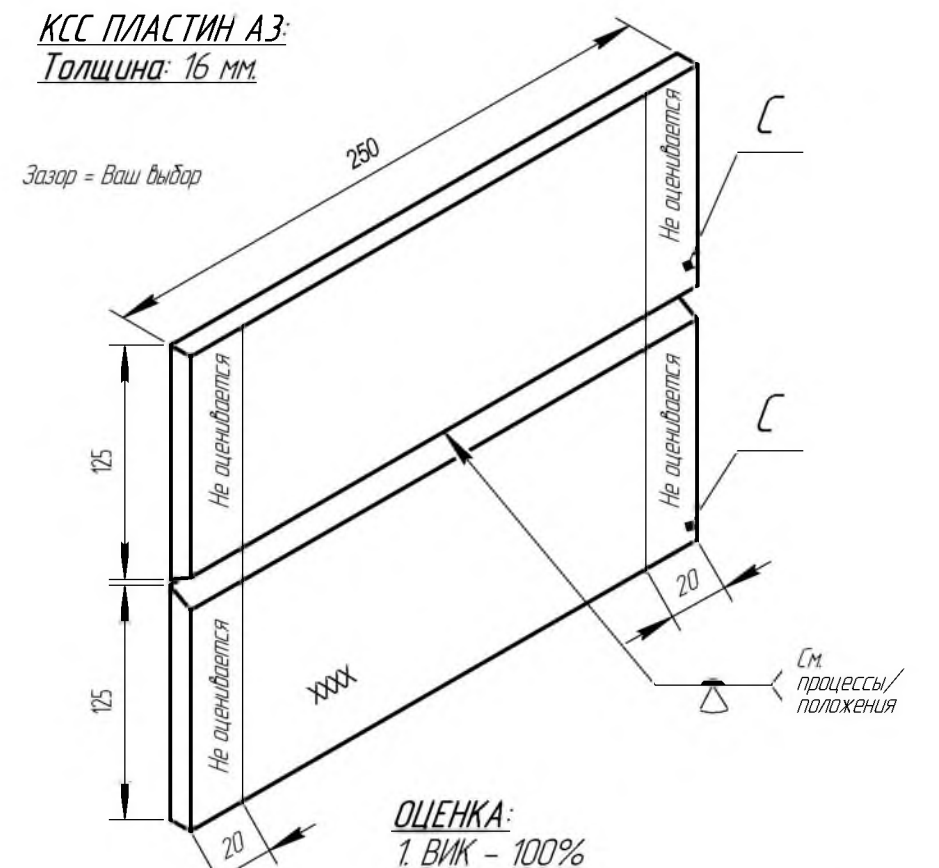
СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Корневой проход:
Заполняющий и облицовочный:

КСС ПЛАСТИН А2:
Толщина: 10 мм.



СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Корневой проход:
Заполняющий и облицовочный:

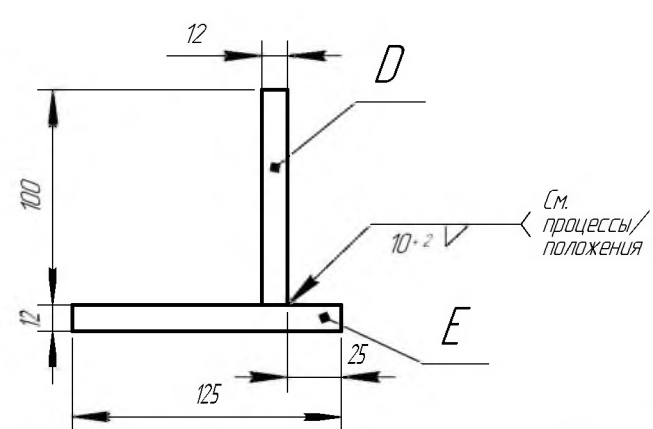
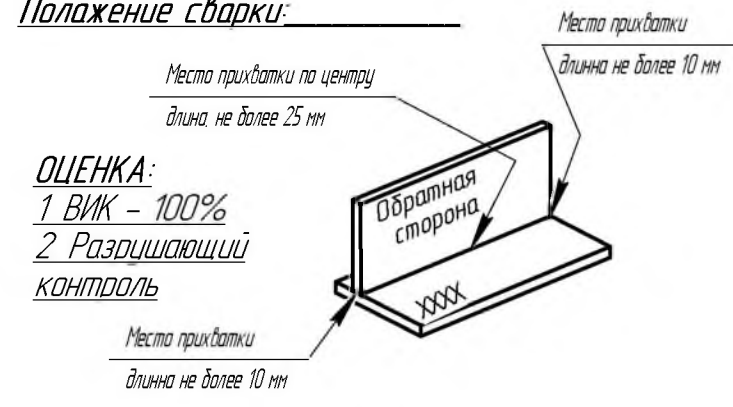
КСС ПЛАСТИН А3:
Толщина: 16 мм.



СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Корневой проход:
Заполняющий и облицовочный:

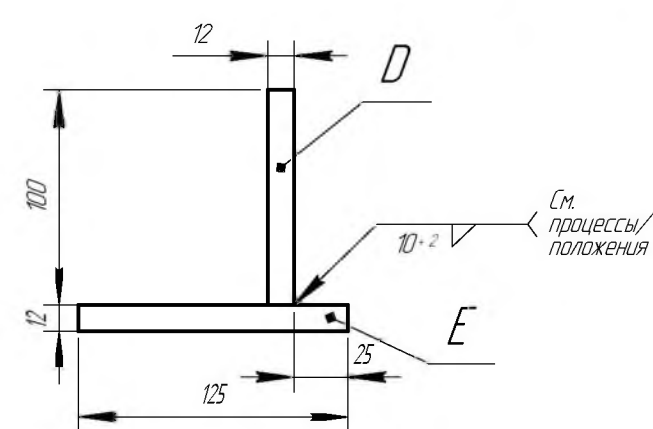
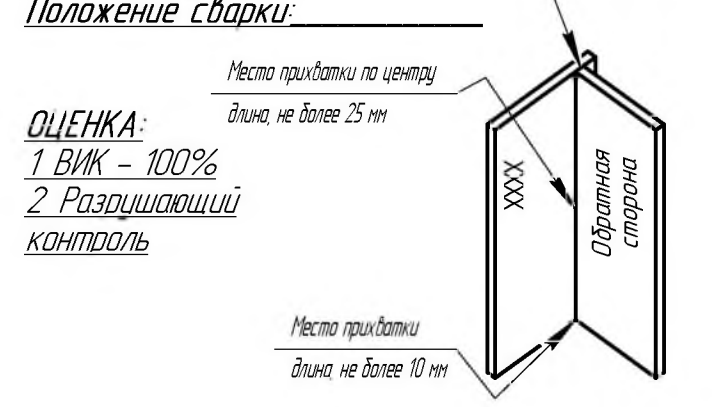
КСС ПЛАСТИН А4:
Толщина: 12 мм

Сварочный процесс:
Положение сварки:



КСС ПЛАСТИН А5:
Толщина: 12 мм

Сварочный процесс:
Положение сварки:

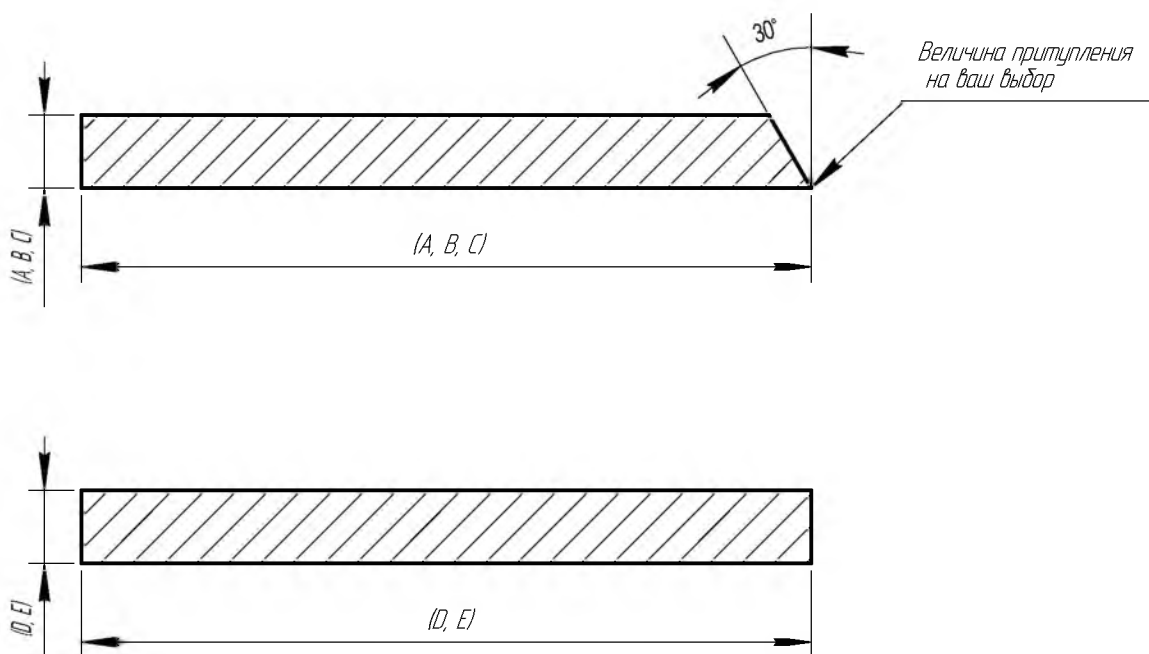


ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 Сборка соединений производится в любом пространственном положении
 - 2 Все соединения труб и пластин необходимо проклеить перед сваркой
 - 3 Все пластины и трубы, должны быть сварены с расположением маркировки в указанном положении.
 4. КСС А1 - А5 не допускается очистка лицевых и обратных валиков абразивным инструментом после завершения процесса сварки
 - 5 Выполнить стоп-точки в последнем валике облицовочного прохода на КСС А2, А3, А4
 6. ХХХХ= Маркировка
- КСС пластин А4, А5:
- 1 Сварка углового шва на лицевой стороне, размер катета 10 мм (-0, +2)
 - 2 Количество проходов не менее 2-х и не более 3-х
 3. Угол сопряжения деталей при сборке соединения должен соответствовать размеру 90°.

Вид сварки - 111, 141, 135, 136				Модуль 1			Лит	Масса	Масштаб
Региональный чемпионат				Оренбургская область					
2020-2021							Лист 1	Листов 2	
См3, 20, 09Г2С				WorldSkills			Russia		
Копировал				Формат А3					

Деталировочный чертеж



Спецификация

Деталь	Кол-во	Материал	Описание	Примечание
A	2	Сталь марки Ст3	Труба ϕ 114х8-115	Токарная обработка 30 град.
B	2	Сталь марки Ст3	Пластина 10х100х250	Фрезерная обработка 30 град
C	2	Сталь марки Ст3	Пластина 16х125х250	Фрезерная обработка 30 град
D	2	Сталь марки Ст3	Пластина 12х100х250	
E	2	Сталь марки Ст3	Пластина 12х125х250	

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------